

LA OLIMPIADA FILOSÓFICA EN LOS CENTROS DE ENSEÑANZA DE ALHAURÍN DE LA TORRE-MÁLAGA.

CURSO 2024-2025

CICLO DE CONFERENCIAS

Presentación: D. Rafael Guardiola Iranzo. Presidente de la Asociación Andaluza de Filosofía (AAFi). Comité Académico de la Olimpiada Filosófica de España.

•LA ÉTICA DEL CUIDADO.

Ponente: **Dña.Yecenia Rodríguez.** Graduada en Filosofía. Investigadora (Universidad de Málaga).

☆ **MARTES 11 DE FEBRERO, 12:45 h.** IES Capellanía. C/ Zarzuela s/n

•EL CUIDADO DE SÍ, DE LOS OTROS Y DEL PLANETA.

Ponente: **D. Sebastián Gámez Millán.** Profesor de Filosofía, escritor y crítico.

☆ **VIERNES 14 DE FEBRERO, 11:45 h.** IES Huerta Alta. C/ Malagueñas, s/n

